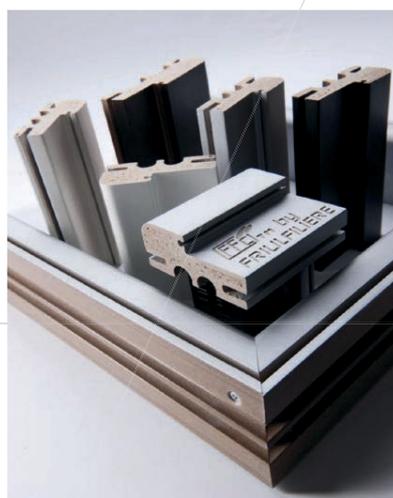


# **Matériels Extrusion**



**DÉCOUVREZ NOS SOLUTIONS  
POUR L'EXTRUSION PLASTIQUE ET CAOUTCHOUC**

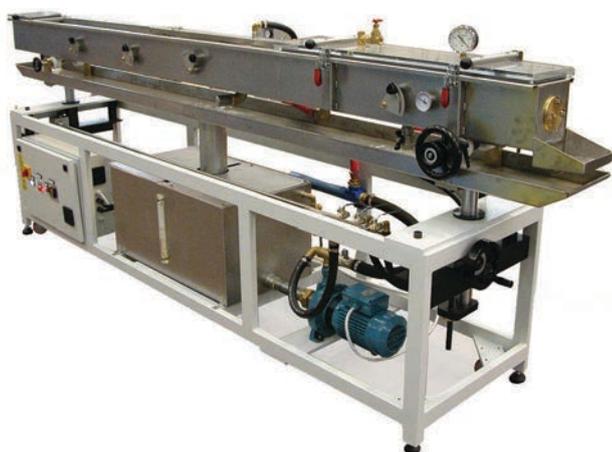
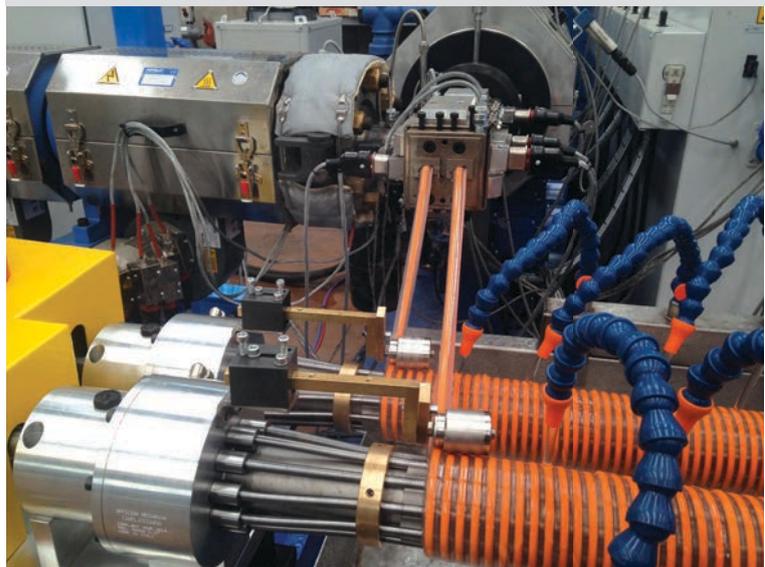


# 1 Ligne d'extrusion Mono Vis



CARLASSARA,  
société équipée  
d'un atelier de  
fabrication  
mécanique  
générale et d'un  
bureau d'étude,  
réalise des  
extrudeuses et  
suite de ligne sur  
mesure pour vos  
applications.

Depuis 1985, spécialisée dans le développement de spiraleuse pour la production de tuyau, ainsi que d'outillages spécifiques pour la production de gaines spiralées (air et eau) en ligne, cette entreprise familiale produit aujourd'hui tout type d'extrudeuse mono vis, et suite de ligne (bac de refroidissement, bac sous vide, tirage, coupe...) pour différentes applications comme : profilé plastique, tube, tuyau... Au cours des dernières années, elle a consolidé un groupe de techniciens pour satisfaire ses clients et garantir une aide technique fonctionnelle.



## FABRICATION

Le bureau d'étude CARLASSARA et l'atelier sont équipés des derniers outils de conception et usinage pour la fabrication de chaque élément constitutif des machines,

assurant ainsi la pérennité des équipements. Études réalisées en 3D, usinage CNC 5 axes et systèmes CAD/CAM font partis des outils quotidiens.



## MAINTENANCE

CARLASSARA assure la maintenance et le suivi de ses équipements ainsi que de vos parcs d'extrusion sur toute la France et dans le monde.

Parlons de  
compoundage :  
Vous formulez,  
nos extrudeuses  
créent.

Depuis 1962 Maris est  
spécialisée dans le  
projet et production  
d'Extrudeuses Bi vis  
Co rotatives  
UN DES LEADERS  
MONDIAUX DANS LE



### CENTRE TECHNOLOGIQUE

Quatre lignes d'extrusion  
équipées avec accessoires et  
équipements périphériques

Plus de 1100 mètres carrés  
dédiés aux essais, de l'échelle  
laboratoire à l'échelle industrielle.

### DOMAINE DE LA TECHNOLOGIE D'EXTRUSION BI-VIS COROTATIVE

MARIS est propriétaire  
de 100% de sa propre  
technologie et s'occupe  
directement de chaque  
phase du process de  
production de ses  
extrudeuses :  
conception, projet,  
production et analyse  
de process



### MAINTENANCE

De par sa présence mondiale,  
MARIS assure le démarrage et  
la maintenance de ses  
machines quel que soit le lieu  
d'implantation dans le monde.

#### Plastique

- Compoundage
- Masterbatches
- Adhésifs - Hot melt
- Extrusion réactive
- Polymérisation
- Process de recyclage

#### Caoutchouc

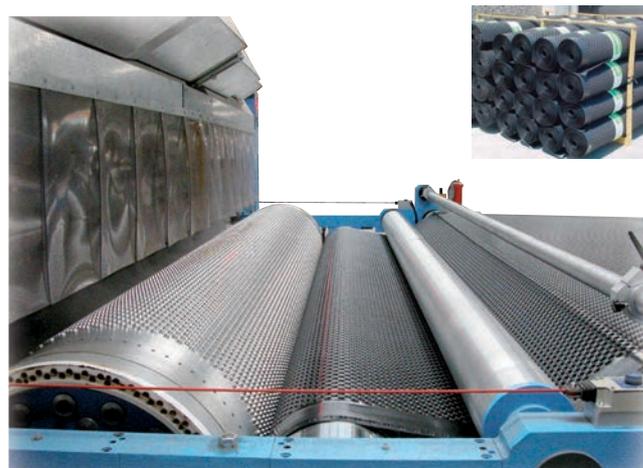
- Compoundage de caoutchouc vulcanisable
- Recyclage de caoutchouc avec dévulcanisation



BG Plast a été fondée en 1987 avec l'objectif principal de réaliser des installations spécifiques pour l'extrusion de feuilles et plaques en matières thermoplastiques.

Notre travail commence avec une analyse attentive des demandes et exigences du client, et continue, suite au projet, à la réalisation de la machine suivi des essais dans notre usine.

Nos principales caractéristiques sont la fiabilité et la justesse dans l'exécution de notre activité. La qualité est assurée par des solutions avancées et des produits qui nous permettent de produire des lignes sûres et fonctionnelles.

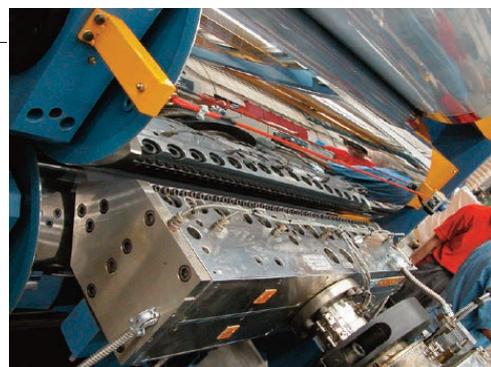


#### FABRICATION

BG PLAST offre au marché une vaste gamme de machines, appropriées aux secteurs industriels différents.

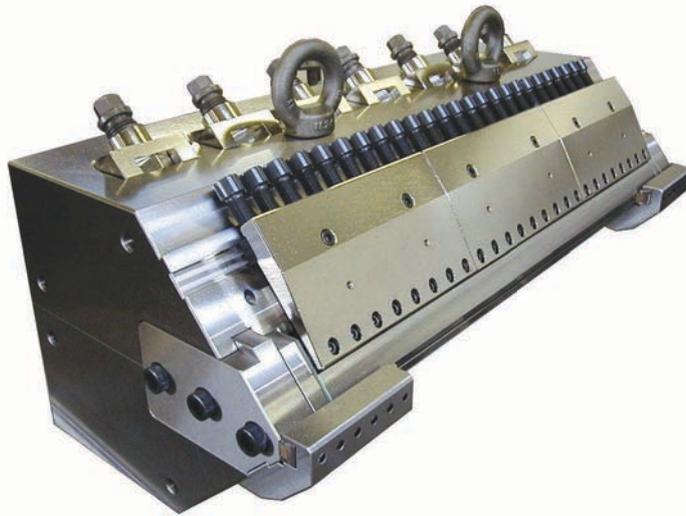
Les principaux secteurs de l'industrie :

- Emballage alimentaire : pour thermoformage des matières : PP, PS et PET
- Chimie : Feuilles en PE HD, PP pour réservoir, traitement de l'eau...
- Automobile : Isolation, tableau de bord, protection en PP, TPU
- BTP : Isolation thermique, acoustique, protection des murs.
- Convoyage : courroies...
- Éclairage : Plaque Polycarbonate alvéolaire.



#### MAINTENANCE

BG PLAST assure en direct la maintenance et le suivi de tous ses matériels, dans le monde.

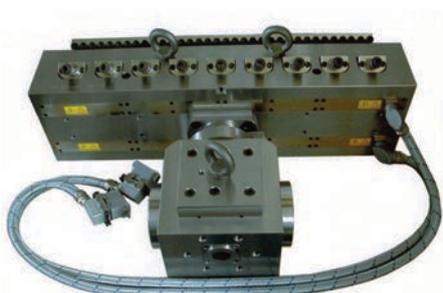
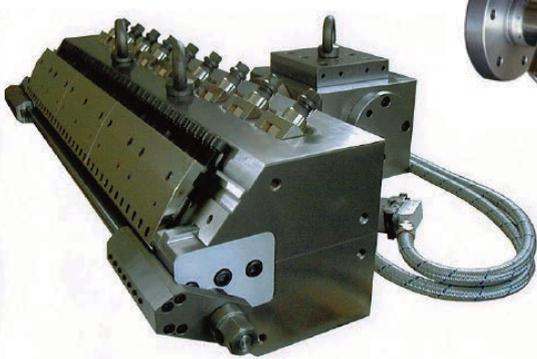


### FABRICATION

Le bureau d'étude CARRARO et l'atelier sont équipés des derniers outils de conception et usinage pour la fabrication des filières et blocs de co-Extrusion. Une attention particulière est observée lors de la finition interne, polissage à la main du passage matière, ainsi que de l'aspect extérieur de chaque matériel.



Filière  
de  
7.300 mm



Créé en 1977  
CARRARO,  
entreprise  
familiale, est  
spécialisée dans la  
création,  
fabrication de  
filières plates  
destinées à la  
réalisation de  
feuilles, plaques,  
profilés  
alvéolaires.

L'approche des  
projets est réalisée  
en collaboration  
avec chaque client,  
la flexibilité de la  
société permet à  
chacun d'atteindre  
son objectif de  
production.  
L'expérience de 40  
ans de fabrication  
de filières est un  
atout majeur pour  
la pérennité de vos  
outils de  
production.

### MAINTENANCE

CARRARO réalise aussi la réparation de tous types de filières plates (démontage, déchromage, bouchage de trous, chromage et finition par polissage manuel...).

La société  
LUNARDON est  
leader dans le  
marché des  
enrouleurs pour  
tubes de petites  
et grandes  
dimensions  
destinés aux  
secteurs suivants :

- médical,
- automobile, air,
- eau, construction,
- télécom,
- irrigation...



#### FABRICATION

Tout le processus de fabrication et d'étude est réalisé en interne, partant de machine standard, chacune est adaptée à vos besoins.

Cette flexibilité et capacité d'adaptation est la base du succès de LUNARDON et de sa représentation internationale.

#### MAINTENANCE

LUNARDON, assure en direct la maintenance et le suivi de tous ses matériels, dans le monde.





FRIUL FILIERE, depuis 40 ans, n'a cessé de se développer pour fabriquer des extrudeuses, des lignes d'extrusion et filières pour des profils spéciaux, des tubes dans tous les matériels thermoplastiques. Plus de 10 000 machines et filières ont été vendues depuis dans le monde entier.

## PRODUITS

Extrudeuse, filière, ligne complète d'extrusion développée et réalisée dans les ateliers de Friul Filiere.



## BREVETS

### HOME™ :

L'innovation de la construction modulaire. Maison préfabriquée entièrement réalisée avec des lignes et outillages propriétaires, facile et rapide de montage, transport minimisé. HOME™ est la solution flexible à de nombreuses applications (vie, loisir, urgence, business, chantier...).



### TUBEASY™ :

Centrage et réglage des filières tube facile, rapide, précis, simple et économique. Seules 2 vis sont à tourner.



### FFC™ :

Foam Fiber Composite. Profilés de thermoplastique chargés de fibres naturelles et allégés par expansion. La matière FFC™ est un composé ultra léger, compound utilisé pour terrasses, revêtements internes...





DIANI Snc, bureau d'étude pour l'étude et le développement de vos lignes de film / gaine. GARBAPLAST, atelier de fabrication et assemblage mécanique assure la réalisation et le montage de celles-ci.

Cette association entre ces 2 sociétés permet une grande souplesse de création de machine, de façon à répondre aux demandes les plus spécifiques. Chaque machine est étudiée et personnalisée en fonction de votre besoin, matières (classiques, bio dégradables...).



#### EXTRUDEUSE DE LABORATOIRE

Vis de diamètre 20 ou 30 mm, changeur de filtres, tête tournante, filière de 25 à 50 mm, anneau de refroidissement, cage, tirage, enrouleur jusqu'à 250 mm de laize.



#### EXTRUDEUSE MONOBLOC

Châssis monobloc, vis de diamètre 20 à 35 mm, changeur de filtres, tête tournante, filière de 50 à 150 mm, anneau de refroidissement, guide bulle, soufflets, tirage, corona, impression en ligne, enrouleur simple ou double jusqu'à 900 mm de laize.

#### EXTRUDEUSE VERTICALE (gain de place)

Vis de diamètre 20 à 25 mm, changeur de filtres, châssis tournant, filière de 25 à 50 mm, anneau de refroidissement, cage, soufflets, tirage, enrouleur simple ou double jusqu'à 300 mm de laize.



**COMPACTITÉ, MODULARITÉ,  
PRÉCISION, PERFORMANCE,  
ÉVOLUTION, FACILITÉ DE  
MAINTENANCE, sont les maîtres  
mots des nouveaux doseurs  
ADROIT:**

**Dosage de 2 à 6 ingrédients,  
production de 50 à 1300 kg/h.**



Depuis 1994 Doteco S.p.a est présent avec succès dans la plasturgie, particulièrement dans l'extrusion de film plastique, la feuille, profil et des fibres synthétiques, par le contact quotidien avec nos clients et leurs exigences, nous pouvons comprendre et prévoir l'évolution technologique de process de transformation et développer les solutions d'automatisation qui sont de plus en plus conformes aux attentes du marché.

Doteco a ainsi gagné une position d'avant-garde dans la production de mélangeurs gravimétriques, contrôle de rendement, contrôle de profil auto et système complet de surveillance.

### GRADO

Doseur gravimétrique mélangeur à batch, conçu pour mélanger des granulés, dans les process qui exigent un dosage précis et répétabilité du mélange. Insensible aux vibrations, GRADO a été conçu pour être facilement monté directement sur la bouche d'alimentation de l'extrudeuse, être installé sur une mezzanine, ou sur une charpente avec trémie pour alimenter une ou plusieurs machines.



### GESTION des doseurs

HMI permettant la gestion de tous les paramètres machines, doseurs



### BLENDO

Doseur gravimétrique mélangeur à vis, conçu pour le dosage précis demandant une dispersion homogène d'additifs et du mélange.



### INSTALLATION & MAINTENANCE

**A2I**, société implantée dans la Haute Loire assure pour le compte de DOTECO, la partie installation et maintenance des matériels. Les techniciens A2I ont suivis une formation directe au siège de DOTECO.

### BREEZE

Anneau air à double lèvres automatique pour profil.



9

## Changeur de filtres de filtres



Depuis 1986, BD PLAST projette et produit ses propres changeurs de filtres et accessoires pour les lignes d'extrusion plastique.



### FABRICATION

Équipé des derniers équipements numériques, tous les composants sont réalisés en interne.

### GAMME

Changeur de filtres manuels, hydraulique à pompe manuelle et groupe motorisé. Diamètre de 20 à 300 mm, simple ou double flux.

10

## Diverses fournitures

### Autres fournisseurs

#### FLEXIBLE CHAUFFANT

Permettant de relier toutes extrudeuses à un outillage mobile (co-extrusion, espace réduit...)

Flexible chauffé à température et thermo régulé, assurant la continuité d'écoulement matière de l'extrudeuse. PTFE renforcé par une tresse acier inoxydable.



#### COUPEUSE TUBE POUR ESSAIS

Pour réaliser des coupes parfaites de tubes, en vue de contrôle au moyen de projecteur de profil. Diamètre de 0,3 à 80 mm.

#### SÉCHEUR

Modèle breveté pour câble et tube extrudé. Inclus un jeu d'insert avec diamètre de votre choix, les inserts sont interchangeables selon le diamètre.

Disponible en deux versions : Basic et Pro (avec régulateur de pression/manomètre).



### FABRICATION

Entièrement intégrée  
TECNOVA, conçoit et réalise  
toutes les pièces constitutives  
de ses machines en interne.



### GAMME DE PRODUCTION

Ligne complète mono vis de  
regranulation du diamètre 20 au  
160 mm, permettant des débits  
supérieurs à 1,5 T (en fonction  
des matières).

Toutes les lignes peuvent être  
équipées de silo, trémie forcée,  
dégazage, filtration et granulation  
sous eau ou à distance.



### MAINTENANCE

Le service pièces détachés et  
technique assure le suivi des  
machines de par le monde, avec  
une réactivité à toutes épreuves.

Fondée en 1982,  
TECNOVA s'est  
consolidée grâce à la  
confiance démontrée  
par ses clients, lui  
permettant ainsi de  
toujours augmenter sa  
présence sur le marché  
mondial.

Naturellement, tout  
ceci a été rendu  
possible grâce à la  
recherche permanente  
du meilleur niveau  
technologique de ses  
installations, de la  
qualité des matières et  
des composants  
utilisés et enfin par la  
possibilité d'offrir à ses  
clients un service  
d'assistance rapide,  
efficace et économique.

### Construction de

- Fourreaux monovis de  $\varnothing$  20 mm à  $\varnothing$  250 mm
- Vis d'extrusion en acier nitruré de  $\varnothing$  20 à  $\varnothing$  250 mm
- Vis d'extrusion stellitées



Construction et  
régénération de vis  
et fourreaux pour  
extrudeuse.

### Régénération de

- Fourreaux nitrurés par rectification intérieure et nitruration successive
- Stellitage de vis usagées par rectification jusqu'à un diamètre nominal ou adapté au diamètre du fourreau rénové.



**Matériels Extrusion**  
**09 51 63 10 23 • 06 07 38 76 70**  
**info@mat-extrusion.fr**

Depuis 1974, Matériels Extrusion, représente toutes ces sociétés italiennes dans le domaine de l'extrusion et le recyclage plastique, sur la France.

Cela représente un nombre important de clients fidèles à ces marques, qui nous renouvellent leur confiance à chaque projet.

Nous travaillons au quotidien pour entretenir cette relation et pérenniser vos outils de production au travers de nos échanges commerciaux et techniques.



Matériels Extrusion  
Les Boisdelles - 42220 BOURG ARGENTAL  
Tél. : 09 51 63 10 23 - Fax : 09 56 63 10 23 - info@mat-extrusion.fr  
**www.mat-extrusion.fr**

Sarl capital 69.000 € - APE 4619B - SIRET 423 814 359 00042 - TVA FR69 423 814 359